

España, 27 de diciembre de 2024

Estimado Cliente:

Smart Eco Water Group, S.L., es una empresa con amplia experiencia acumulada por sus ingenieros y científicos durante más de 50 años en el diseño y construcción de equipos para el tratamiento del agua salada, salobre, residual y de otros sistemas de aprovechamiento de minerales y la sal contenida en el agua.

Nuestra fábrica se encuentra en la región de Volgogrado, Rusia, donde fabrica nuestro equipamiento para suministrar a clientes en todo el mundo.

Para desarrollar la comercialización en el mercado internacional, la empresa cuenta con oficinas e instalaciones comerciales propias en España, Bulgaria y Turquía.

El desarrollo de nuestra tecnología se encuentra en constante avance, realizando investigaciones que nos sitúan como una de las empresas con más desarrollo tecnológico en el mundo.

Actualmente nuestra tecnología es hasta 10 años mas avanzada que la utilizada por cualquier otro fabricante en el mercado.

Nuestras investigaciones se basan en aportar soluciones innovadoras y definitivas a los problemas que presentan equipos de otros operadores del mercado, desarrollando sistemas totalmente automatizados y computarizados que pueden ser operados por medio de un dispositivo telefónico a distancia, manteniendo un registro constante del funcionamiento de los equipos que permite controlar cualquier incidencia que se pueda presentar y aportar soluciones inmediatas, sin necesidad de grandes esperas que afecten a la producción del agua potable o técnica; siendo esta una característica exclusiva de nuestros equipos con una tecnología que ningún otro fabricante ha podido copiar hasta la fecha.

Los equipos diseñados por **Smart Eco Water Group** ofrecen grandes ventajas adicionales que nos diferencian de cualquier otro operador del mercado.

Nuestros equipos al ser totalmente automáticos no requieren el mantenimiento de personas expertas, cualquier persona con un mínimo de conocimientos puede ser capacitada para controlar el funcionamiento general del equipo.

El tratamiento del agua por medio de nuestro sistema no necesita el uso de reactivos químicos, cualidad que además de ahorrar elevados gastos extras al cliente, permite que el tratamiento del agua sea totalmente puro y ecológico.

Nuestros equipos tienen una resistencia única a la corrosión, todos sus componentes son tratados con una solución de zinc, que permite la durabilidad de los materiales hasta en 15 años, a diferencia de los equipos de otros fabricantes en los que la corrosión aparece prácticamente de inmediato en sus componentes.

A diferencia de otros fabricantes, todos las partes, piezas y dispositivos de nuestros equipos, son fabricados por nosotros, esto es una ventaja porque en caso de avería, la parte dañada puede ser sustituida por una pieza igual de forma inmediata, sin tener que recurrir a la oferta de piezas similares en el mercado, evitando así que las características de producción en la calidad del agua se mantengan constantes a los mismos niveles.

Otra ventaja en la instalación y uso de nuestros equipos es que su sistema modular requiere poco espacio, no es necesario la construcción de grandes infraestructuras y obras con grandes costes de inversión, ya que nuestros equipos pueden ser entregados y funcionales en contenedores de 10", 20", 40" pies, según la capacidad requerida por el cliente, ahorrando espacio, además de permitir que los contenedores sean colocados en diferentes ubicaciones donde se encuentren las fuentes de suministro de agua, esto permite evitar la construcción de grandes plantas y la onerosa inversión en canalizaciones del agua potable al destino deseado, ya que al ser entregadas en contenedores pueden ser instalados en zonas más cercanas a donde se encuentre la necesidad del agua, si existe una fuente de suministro.

Otro factor básico e importante, que incide potencialmente en la rentabilidad de nuestros equipos es el consumo eléctrico, la mayoría de este tipo de equipos, fracasa porque el coste del suministro eléctrico incide negativamente en el coste final del litro de agua; por lo que **Smart Eco Water Group, S.L.**, aporta una significativa solución a este problema rebajando el consumo eléctrico hasta la mitad del consumo de los equipos de otros operadores del mercado.

Además de equipos desalinizadores de agua de mar, para obtener agua 100% potable, fabricamos los siguientes equipos:

- a)- Maquinaria para el tratamiento de agua de mar, pozos, ríos o embalses, para obtener agua 100% potable para consumo humano o agua técnica para el riego de plantaciones y cultivos, llenado de piscinas, y su uso a nivel industrial o labores de limpieza.
- b)- Equipos depuradores de aguas residuales o sucias, para obtener agua técnica.
- c)- Equipos depuradores de aguas residuales o sucias, para obtener agua 100% potable.



Ecological solutions for the use of water
Soluciones ecológicas para el aprovechamiento del agua
Soluções ecológicas para o uso da água
Solutions écologiques pour l'utilisation de l'eau
Soluzioni ecologiche per l'utilizzo dell'acqua
Экологические решения по использованию воды

SMART ECO WATER GROUP S.L.
NIF: B56837909
Dirección: Av. Zaragoza, Bloque 6, N°3.
03130, Santa Pola, Alicante, España.
+34 634 077 903 +34 692 058 845
comercial@smartecowater.com
<http://smartecowater.com>



- d) Equipos para procesar agua salobre de pozos de agua profunda, ríos o lagos, para obtener agua técnica.
e) Equipos para procesar agua salobre de pozos de agua profunda, ríos o lagos, para obtener agua 100% potable.
f) Equipos para procesar agua 100% potable para obtener hidrógeno verde.
g) Sistema para el procesamiento de las aguas residuales obtenidas de la desalinización del agua de mar, para obtener sal 100% ecológica, evitando así devolver los residuos al mar.
h) Equipos para el procesamiento y aprovechamiento de lodos residuales, obtenidos de la depuración del agua, para obtener materia prima que puede ser transformada para ser utilizada en:
i) Fabricación de materiales de construcción: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar ladrillos, tejas, bloques de hormigón y otros materiales de construcción.
ii) Fabricación de fertilizantes: los residuos sólidos pueden utilizarse para producir fertilizantes orgánicos.
iii) Relleno sanitario: los residuos sólidos pueden utilizarse para rellenar vertederos y otros espacios vacíos.
vi) Producción de biogás: los residuos sólidos pueden utilizarse para producir biogás, un combustible gaseoso que puede utilizarse para generar energía eléctrica o térmica.
v) Producción de biomasa: los residuos sólidos pueden utilizarse para producir biomasa, una fuente de energía renovable que puede utilizarse para generar energía eléctrica o térmica.
vi) Fabricación de vidrio: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar vidrio reciclado.
vii) Fabricación de cerámica: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar cerámica reciclada.
viii) Fabricación de papel: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar papel reciclado.

También estamos trabajando en el diseño de equipos con capacidad de obtener el litio del agua de mar, y para el aprovechamiento de otros minerales o materias contaminantes causadas por vertidos tóxicos.

Nuestros equipos cuentan con las siguientes certificaciones:

Certificado CE y los certificados EN 60204-1, EN ISO 12100, EN 61000-6-1, EN 61000-6-3, y todos los certificados de calidad y alta tecnología de la Federación Rusa, además patentes rusas e internacionales que están disponibles para toda la gama de Plantas y Tecnologías utilizadas para la desalinización de aguas de mar o aguas de pozo mineralizadas y de nuestra maquinaria de depuración de aguas sucias residuales.

Misión

Smart Eco Water Group, S.L., pretende solventar la necesidad de suministrar agua 100% potable o agua técnica a zonas áridas que no posean agua o la posean de forma escasa, y que estén ubicadas cerca del mar o en zonas del interior donde sea posible obtener aguas subterráneas de pozos o ríos contaminadas por minerales o agentes químicos.

Visión

Innovar en los procesos y en la forma de obtención de recursos hídricos, desarrollando tecnología de vanguardia con fácil mantenimiento, y durabilidad, aportando calidad en el servicio post-venta.

Alcance

Smart Eco Water Group, S.L., es capaz de atender la demanda actual dentro de nuestro segmento.

Objetivos

Los objetivos de Smart Eco Water se basan en los Objetivos de Desarrollo Sostenible de la Agenda 2030.

AGUA LIMPIA Y SANAMIENTO

- De aquí a 2030, lograr el acceso universal y equitativo al agua potable a un precio asequible para todos.

- De aquí a 2030, mejorar la calidad del agua reduciendo la contaminación, eliminando el vertido de residuos, potenciando su aprovechamiento para su uso en el campo y la industria, eliminando el uso de productos químicos para potabilizar el agua y el uso de materiales peligrosos, reduciendo el porcentaje de aguas residuales sin tratar y aumentando considerablemente el reciclado y la reutilización del agua sin riesgos a para la salud.

- De aquí a 2030, ampliar la cooperación internacional y basándonos en el apoyo a los países en desarrollo para ampliar la capacidad en actividades para el aprovechamiento del agua y en el desarrollo de programas relativos al agua salada o que contengan minerales o químicos contaminantes y el saneamiento de aguas sucias residuales, potenciando el uso eficiente de los recursos hídricos, y el tratamiento de aguas residuales, desarrollando programas de reciclado y tecnologías de reutilización del agua contaminada para su máximo aprovechamiento.

- Apoyar y fortalecer la participación de las comunidades locales en la mejora de la gestión del agua y el saneamiento.

INDUSTRIA INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURAS

Desarrollar infraestructuras fiables, sostenibles, resilientes y de calidad, incluidas infraestructuras regionales y transfronterizas, para apoyar el desarrollo económico y el bienestar humano, haciendo especial hincapié en el acceso asequible y equitativo para todos.

TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO

Mejorar progresivamente, de aquí a 2030, la producción y el consumo eficientes de los recursos mundiales y procurar desvincular el crecimiento económico de la degradación del medio ambiente, conforme al Marco Decenal de Programas sobre modalidades de Consumo y Producción Sostenibles, empezando por los países desarrollados.

Contacte con nosotros:



Ecological solutions for the use of water
Soluciones ecológicas para el aprovechamiento del agua
Soluções ecológicas para o uso da água
Solutions écologiques pour l'utilisation de l'eau
Soluzioni ecologiche per l'utilizzo dell'acqua
Экологические решения по использованию воды

SMART ECO WATER GROUP S.L.

NIF: B56837909

Dirección: Av. Zaragoza, Bloque 6, N°3.
03130, Santa Pola, Alicante, España.

+34 634 077 903 +34 692 058 845

comercial@smartecowater.com

<http://smartecowater.com>

Si está interesado en nuestro equipamiento potabilizador de agua y consultar los datos técnicos de nuestro producto. No dude en comunicarse con nosotros enviando un correo a; comercial@smartecowater.com, atenderemos gustosamente sus consultas.

Podemos extendernos en dar más datos técnicos y características que demuestran que nuestra tecnología es hasta 10 años más avanzada que cualquier otra tecnología disponible en el mercado, pero queremos resumir esta presentación y le recomendamos que visite los links que se indican a continuación, en donde podrá abrir o descargar la documentación completa con información de nuestro equipamiento y videos de las diferentes presentaciones de nuestra maquinaria que hemos realizado el último año.

Link para acceder a la documentación:

<https://smartecowater.com/smart-eco-water-group-documentation/>

Link para acceder a los videos.

<https://smartecowater.com/videos-english-smart-eco-water-group/>

Quedamos a su amable disposición para atender cualquier consulta que considere oportuna.

Un cordial saludo.

Atentamente,



Julio Suárez Rodríguez
Administrator