



**Más de 50 años
Ofreciendo soluciones ecológicas para el suministro de agua**

Nosotros



- ❧ **Desarrollamos proyectos para una gestión hídrica económica, eficiente y sostenible ofreciendo soluciones integrales.**
- ❧ **Mejoramos la inversión, ahorrando en el gasto de terrenos e infraestructuras.**
- ❧ **Optimizamos los costes de producción brindando soluciones operativas económicas.**
- ❧ **Ofrecemos soluciones adaptadas a las necesidades del cliente**
- ❧ **Nuestra plantilla de ingenieros y técnicos asesora y guía al cliente, en la adecuación y diseño de las instalaciones previas, e instala nuestra maquinaria entregando el sistema llave en mano.**
- ❧ **Nuestro personal técnico, capacita al personal del cliente, para el adecuado uso de la maquinaria.**



Fábrica



Smart Eco Water
"Agua Potable al alcance de Todos"

Smart Eco Water Group, S.L., es una empresa con amplia experiencia acumulada por sus ingenieros y científicos durante más de 50 años en el diseño y construcción de equipos para el tratamiento del agua salada, salobre, residual y de otros sistemas de aprovechamiento de minerales y la sal contenida en el agua.

Nuestra fábrica está en Rusia, donde llevamos más de 50 años fabricando nuestros equipos.

Smart Eco Water Group, S.L. tiene delegaciones en España, Turquía y Bulgaria.

La gestión comercial para los mercados nacional en España e internacional se realiza directamente desde Alicante, España.

El desarrollo de nuestra tecnología se encuentra en constante avance, realizando investigaciones que nos sitúan como una de las empresas con más desarrollo tecnológico en el mundo.

Nuestras investigaciones se basan en aportar soluciones innovadoras y definitivas a los problemas que presentan equipos de otros operadores del mercado, desarrollando sistemas totalmente automatizados y computarizados que pueden ser operados por medio de un dispositivo telefónico a distancia, manteniendo un registro constante del funcionamiento de los equipos que permite controlar cualquier incidencia que se pueda presentar y aportar soluciones inmediatas, sin necesidad de grandes esperas que afecten a la producción del agua potable o técnica; siendo esta una característica exclusiva de nuestros equipos con una tecnología que ningún otro fabricante ha podido copiar hasta la fecha.

Los equipos diseñados por **Smart Eco Water Group, S.L.** ofrecen grandes ventajas adicionales que nos diferencian de cualquier otro operador del mercado.

Nuestra Propuesta

1. Optimización de costes

Reducimos significativamente el gasto para la obtención del agua 100% potable y agua técnica. Optimizamos el consumo energético, minimizamos el agua de rechazo, facilitamos el automatismo con un mínimo servicio de mantenimiento, ahorramos grandes inversiones en terrenos e infraestructuras mediate nuestro sistema compacto, evitamos el gasto en productos reactivos químicos produciendo un agua totalmente natural y ecológica.

2. Cumplimiento normativo

Cumplimos con todos los requisitos de la OMS, EPA, CE, SNR, ISO, Directiva de eficiencia energética 2014/36/EU, Directiva de compatibilidad electromagnética 2014/30/EU, Directiva de maquinaria 2006/42/EC, EN IEC 61000-6-1:2010, EN IEC 61000-6-3:2021, EN IEC 6024-1:2018, EN ISO 12100:2010, ajustando el funcionamiento de nuestras máquinas y el proceso para obtener agua purificada, a las normas, limitaciones y restricciones actuales, debido a la situación de estrés hídrico, evitando que tenga un impacto negativo en el medio ambiente.

3. Posicionamiento legal estratégico

El uso de nuestra maquinaria permite el compromiso de posicionarse dentro de las leyes y normas, que regulan la actividad hídrica, contribuyendo a mantener el compromiso con el entorno y medio ambiente a bajo coste, ofreciendo una solución practica y económica al usuario.

Soluciones ecológicas para el uso de agua
Impacto medioambiental
ANÁLISIS

Superficie del Mar Negro	Kg2	413 000
Volumen de agua del Mar Negro	Kg3	545 000
m3 en 1 km3		1 000 000 000
Volumen de agua del Mar Negro	m3	545 000 000 000 000
Sales en 1 m3 de agua del Mar Negro	kg	18
Sales en el Mar Negro	kg	9 810 000 000 000 000
La sal aumentará en 1m3	kg	20
Se convertirá en sal en el Mar Negro	kg	10 900 000 000 000 000
La diferencia entre era y es		1 090 000 000 000 000
El volumen de agua desalada	m3 /día	140 000
Consumo de agua	m3 /día	350 000
Salmuera	m3 /día	210 000
Encurtidos al año	m3 /año	76 650 000
Sales en 1 m3 de salmuera	kg	30
Sal vertida al mar en forma de salmuera	kg	2 299 500 000
Cuanto tiempo llevara	años	474 016

Los estudios realizados por nuestra compañía con nuestra maquinaria de desalinización con capacidad de procesar 140,000 metros 3 / día, en el Mar Negro (El mar con la mayor proporción de sal en el mundo), han demostrado que para que los desechos retornados al mar susceptible de producir un impacto ambiental en la fauna marina y la flora, tendrían que pasar 474,016 años, es decir, una incidencia mínima en el ecosistema.

Soluciones automatizadas e inteligentes para una gestión óptima y sostenible en el aprovechamiento del agua y residuos

- a)- Desalinizadoras con sistema de osmosis inversa, para obtener agua 100% Potable para consumo humano, a partir de agua de mar, o agua salobre de pozos, ríos, embalses, lagos, afluentes.
- b)- Desalinizadoras con sistema de osmosis inversa, para obtener agua técnica, partir de agua de mar, o agua salobre de pozos, ríos, embalses, lagos, afluentes, para riego de plantaciones agrícolas, usos industriales, llenado de piscinas, extinción de incendios, limpieza general en municipios, complejos y viviendas.
- c)- Equipos depuradores de aguas residuales o sucias provenientes de la red pública o privada, depósitos, estanques, para obtener agua técnica para riego de plantaciones agrícolas, usos industriales, llenado de piscinas, extinción de incendios, limpieza general en municipios, complejos y viviendas.
- d)- Equipos depuradores de aguas residuales o sucias provenientes de la red pública o privada, depósitos, estanques, para obtener agua 100% potable.
- e)- Equipos para procesar agua contaminada con elementos tóxicos causadas por vertidos químicos, tintas, petróleo, combustible, restos de producciones industriales y del sector farmacéutico, para obtener agua técnica para riego de plantaciones agrícolas, usos industriales, llenado de piscinas, extinción de incendios, limpieza general en municipios.
- f)- Equipos con capacidad de obtener el litio del agua de mar, y para el aprovechamiento de otros minerales útiles en la industria.
- g- Equipos para procesar agua 100% potable para obtener hidrógeno verde.
- h)- Sistema para el procesamiento de las aguas residuales obtenidas de la desalinización del agua de mar, para obtener sal 100% ecológica para su uso en industrias alimentarias, carreteras nevadas, industrias farmacéuticas y de cosmética, etc., evitando así devolver los residuos al mar.
- i)- Equipos para el procesamiento y aprovechamiento de lodos residuales, obtenidos de la depuración del agua, para obtener materia prima que puede ser transformada para ser utilizada en:
 - i)- Fabricación de materiales de construcción: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar ladrillos, tejas, bloques de hormigón y otros materiales de construcción.
 - ii)- Fabricación de fertilizantes: los residuos sólidos pueden utilizarse para producir fertilizantes orgánicos.
 - iii)- Relleno sanitario: los residuos sólidos pueden utilizarse para rellenar vertederos y otros espacios vacíos.
- vi)- Producción de biogás: los residuos sólidos pueden utilizarse para producir biogás, un combustible gaseoso que puede utilizarse para generar energía eléctrica o térmica.
- v)- Producción de biomasa: los residuos sólidos pueden utilizarse para producir biomasa, una fuente de energía renovable que puede utilizarse para generar energía eléctrica o térmica.
- vi)- Fabricación de vidrio: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar vidrio reciclado.
- vii)- Fabricación de cerámica: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar cerámica reciclada.
- viii)- Fabricación de papel: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar papel reciclado.



Usos de nuestros módulos de Desalinización por osmosis inversa para obtener agua 100% potable o agua técnica

Nuestros equipos son necesarios en:

- Áreas donde el agua potable es escasa.
- Poblaciones con dificultades para el suministro de agua, municipios y poblaciones suburbanas.
- Urbanizaciones y casas, complejos turísticos y hoteleros, campos de golf, parques, campamentos, acampar, parques acuáticos.
- Complejos e instalaciones deportivas.
- Áreas verdes, jardines, campos de cultivo, invernaderos.
- Industrias alimentarias o para la industria en general, plantas de procesamiento e instalaciones industriales.
- Fábricas de hielo y embotellado de agua potable.
- Granjas e industrias de procesamiento de productos agrícolas.
- Industrias de procesamiento y preparación de pescados y mariscos.
- Puertos lacustres, puertos marítimos o deportivos.
- Suministro de agua potable para embarcaciones marítimas, tanto en Puerto como en alta mar, barcos mercantes, pesca, pasajeros, yates o ejército.
- Provisión de agua potable limpia en plataformas petroleras y sitios mineros remotos que no tienen agua potable de calidad.
- Instalaciones militares, movimiento de tropas, hospitales de campaña, etc.
- Comunidades, refugios e individuos.
- Centros hospitalarios, clínicas, servicios de asistencia médica.
- Descontaminación de ríos, lagos o embalses contaminados con elementos químicos.
- Producción de agua (mar o lago) para enfriar el equipo generador de cualquier tipo, planta nuclear.

Usos de nuestros equipos



Nuestro equipo modular se puede instalar rápida y fácilmente cerca del mar u otra fuente de agua salobre, como pozos, ríos o lagos, para obtener agua potable al 100% o agua técnica.

Usos de nuestras Depuradoras para obtener agua técnica

Maquinaria para tratamiento de aguas residuales para plantas procesadoras de alimentos, plantas lácteas, industrias, estaciones de servicio, granjas y explotaciones ganaderas, complejos hoteleros, campos y estadios deportivos,, hospitales, red pública y privada.

Diseñamos, fabricamos e instalamos equipos para el tratamiento de aguas residuales y el procesamiento de desechos para el suministro de agua potable técnica o 100% potable para consumo humano.

- Todas las tecnologías implementadas por nuestra empresa se basan en muchos años de experiencia en investigación científica, patentes, conocimientos técnicos, desarrollos de diseño y experiencia en la operación de equipos en varios países.
- La empresa ha creado plantas de tratamiento originales y fáciles de usar con varias modificaciones técnicas que mejoran la oferta actual disponible en el mercado.
- Los equipos que fabricamos no tienen análogos.
- El equipo se diferencia de otros en el mercado debido a su sistema operativo, confiabilidad y bajos costos de operación.

Principio de funcionamiento de nuestros equipos

Equipos técnicos de tratamiento de agua:

- La tecnología innovadora para la purificación del agua se basa en el uso del método de ondas vorticiales, que no se había utilizado anteriormente en el tratamiento de aguas residuales.
- Este método utiliza únicamente procesos físicos y químicos que tienen lugar en un módulo cerrado.
- Como resultado, todos los pasos del tratamiento del agua, como: tratamiento con temperatura, presión, reacciones químicas, desinfección, cambio de composición química, etc., son mil veces más rápidos.
- Las sustancias se destruyen y modifican a nivel intramolecular, las impurezas mecánicas se trituran a tamaños nanométricos, lo que permite su uso junto con el agua purificada para fines de riego, como fertilizante orgánico-minero.

Los COV permiten resolver por completo el problema del tratamiento de aguas residuales en centros municipales pequeñas localidades y pueblos, y llevar el tratamiento hasta el nivel de vertido a embalses.

Sin necesidad de ocupar grandes dimensiones de terreno, nuestro sistema super reducido y compacto puede tratar el mismo caudal de agua que el que ahora ocupa una hectárea, en tan solo 100 m2.

Donde antes se necesitaba mas de 1 hectárea
Para procesar las aguas residuales sucias



Ahora solo se necesita 100 m2



Significa ahorro en la inversión para la compra de terrenos y gasto en grandes infraestructuras

Usos de nuestros Sistemas de Aprovechamiento de la Sal

SISTEMA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS PARA APROVECHAMIENTO DE LA SAL

Sistema de tratamiento de residuos para el aprovechamiento de la sal, evitando devolver a la fuente el retorno de las aguas con residuos concentrados de sal que puedan afectar al ecosistema.

El diseño y principio de funcionamiento de una planta destiladora solar tipo piscina para el aprovechamiento de la sal, permite que el agua de mar o mineralizada se evapore bajo la influencia de la energía solar absorbida; el vapor de agua resultante se condensa y las gotas de destilado fluyen hacia un conducto receptor, donde el destilado se descarga en un recipiente para su recolección.

Por ejemplo, cuando la producción de concentrado de sal de la planta desalinizadora es de 100 - 120 m³/día con una concentración de sal de ~ 72 g/l, se pueden obtener 7.200 – 8.640 kg de sal pura por día y 100 m³ adicionales de agua dulce (a 100% evaporación).

El tipo de sal obtenida por medio de nuestro sistema es **orgánica o ecológica**, inclusive puede obtenerse la certificación de denominación de origen.

La sal obtenida puede ser utilizada en industrias alimentarias, carreteras nevadas, industrias farmacéuticas y de cosmética, etc.



Usos de nuestros equipos de aprovechamiento de residuos sólidos

SOLUCIÓN EFICIENTE PARA EL SECADO DE LODOS Y EL APROVECHAMIENTO DE RESIDUOS SÓLIDOS PARA OBTENER MATERIAS PRIMAS ÚTILES EN DIVERSOS SECTORES DE LA INDUSTRIA Y EL CAMPO

Soluciones industriales sostenibles que no solo cumplen con los requerimientos técnicos de nuestros clientes, sino que también apoyan la gestión medioambiental responsable.

Utilizamos un sistema integrado de secado y procesamiento que incluye:

Secador de Lodos: Capaz de manejar el volumen diario obtenido de la planta, con una eficiencia energética optimizada y un diseño que facilita la recuperación y reutilización de los residuos sólidos.

Procesador de Residuos Sólidos: Equipada para convertir los residuos sólidos en materiales aptos para su reutilización en la fabricación de materiales de construcción, industria, campos de cultivo, industrias ganaderas, etc., contribuyendo a la economía circular y reduciendo el impacto ambiental.

Especificaciones Técnicas:

Los equipos serán diseñados para cumplir con las siguientes características:

- Alta eficiencia térmica.
- Bajo consumo energético.
- Operación continua y automatizada.
- Fácil integración con sistemas existentes.
- Mínimo mantenimiento requerido.
- Construcción robusta para larga durabilidad.
- Prensa de filtro de Tambor.
- Dimensiones: 1200 x 1400 x 900mm
- Peso -220 kg
- Potencia 1.2 kw
- Capacidad de procesamiento de residuos: 400 m³/día.

Funcionamiento:

Las aguas residuales se bombean al reactor:

En el reactor, se produce una oxidación profunda acelerada (al mismo tiempo, se destruyen todos los virus y bacterias, y los metales pesados existentes se transfieren a compuestos insolubles por medio de precipitación).

Desde el reactor, la mezcla tratada se envía a un recipiente donde se produce la sedimentación de la mezcla (separación del líquido con el precipitado).

El agua purificada se drena a través del sistema superior para su uso posterior.

El sedimento que cae a través de un drenaje inferior especial se dirige a un filtro de flujo giratorio.

En este filtro se produce la separación final del sedimento de la fracción líquida...

El líquido purificado se envía para su uso posterior.

El sedimento (humedad 7- 10%) se vierte en el nodo receptor inferior.

Cumplimiento Normativo:

Todos nuestros equipos cumplen con las normativas internacionales más estrictas en materia de seguridad y

Uso de los residuos procesados:

Los residuos sólidos obtenidos después del secado de los lodos procedentes de la fabricación de los productos procesados por medio de nuestros sistemas de depuración. pueden utilizarse para:

- *Fabricación de materiales de construcción: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar ladrillos, tejas, bloques de hormigón y otros materiales de construcción.*
- *Fabricación de fertilizantes: Los residuos sólidos pueden utilizarse para producir fertilizantes orgánicos.*
- *Relleno sanitario: los residuos sólidos pueden utilizarse para rellenar vertederos y otros espacios vacíos.*
- *Producción de biogás: los residuos sólidos pueden utilizarse para producir biogás, un combustible gaseoso que puede utilizarse para generar energía eléctrica o térmica.*
- *Producción de biomasa: los residuos sólidos pueden utilizarse para producir biomasa, una fuente de energía renovable que puede utilizarse para generar energía eléctrica o térmica.*
- *Fabricación de vidrio: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar vidrio reciclado.*
- *Fabricación de cerámica: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar cerámica reciclada.*
- *Fabricación de papel: los residuos sólidos pueden utilizarse para fabricar papel reciclado.*

Nuestra propuesta técnica no solo satisfará sus necesidades operativas, sino que también apoyará su compromiso con prácticas sostenibles y responsables.



W Valve

La tecnología desarrollada en el diseño de nuestras válvulas utiliza un sistema innovador que regula y reduce la lectura del contador por consumo de agua, reduciendo significativamente el importe de la factura del servicio municipal de suministro.

Permite el ahorro, ofreciendo una lectura veraz del caudal de agua consumida, el usuario de nuestra válvula solo paga por el agua consumida, no paga por el aire que pasa por las tuberías.

“W Valve”, es sistema evita el desperdicio del agua potable, respeta su consumo, siendo un sistema patentado de uso doméstico e industrial que contribuye a la disminución del coste del servicio de suministro de agua potable.

RAZONES PARA AHORRAR AGUA
Son innumerables los usos del agua y la necesidad de ella es insustituible

- 1. Solo el 1% del agua de La Tierra es apta para el consumo humano. Menos agua disponible para el consumo, significa un costo más alto por ella.
- 2. Según datos recolectados de www.ensia.com, desde el 2007, el precio del agua en las ciudades ha aumentado considerablemente más rápido que el total del costo de vida.
- 3. El agua es de vital importancia en los sectores relacionados a la salud, la industria, lo social y económico. Sin ella, las comunidades sufren de pobreza, hambruna, y carecen de electricidad.

IMPORTANCIA DE “W Valve”

1.- En un sistema hidráulico presurizado en funcionamiento las 24 horas.

La cadena de caudal y su presión se debe mantener constante, para que no exista, el BACK FLOW, lo que se refiere al retroceso en la red de tuberías de suministro de agua.

La tecnología utilizada por nuestra válvula, se basa en la misma presión generada por la empresa prestadora de servicio de suministro de agua del municipio; por lo que midiendo de forma adecuada la presión que se necesita para que las burbujas expandidas que llegan al medidor o contador se reduzcan a su mínima expresión; y contando con la presión de empuje, la válvula a pesar que se instala inmediatamente después del medidor o contador en la acometida, genera una resistencia, que permite que la misma presión que hemos mencionado, reduzca su tamaño, y al pasar por el medidor o contador; aumentando las posibilidades de que el medidor o contador realice el conteo del caudal de agua de forma más precisa ofreciendo una lectura real del agua que se va a facturar.

Según las presiones, las columnas de reducción de burbujas, puede llegar a ser de 2 a 6 metros de columna, previa a el medidor o contador, haciendo posible que la válvula tenga el efecto positivo esperado y reduzca el exceso de facturación indebida.

Las medidas de las válvulas van desde 1 pulgada hasta las 16 pulgadas.

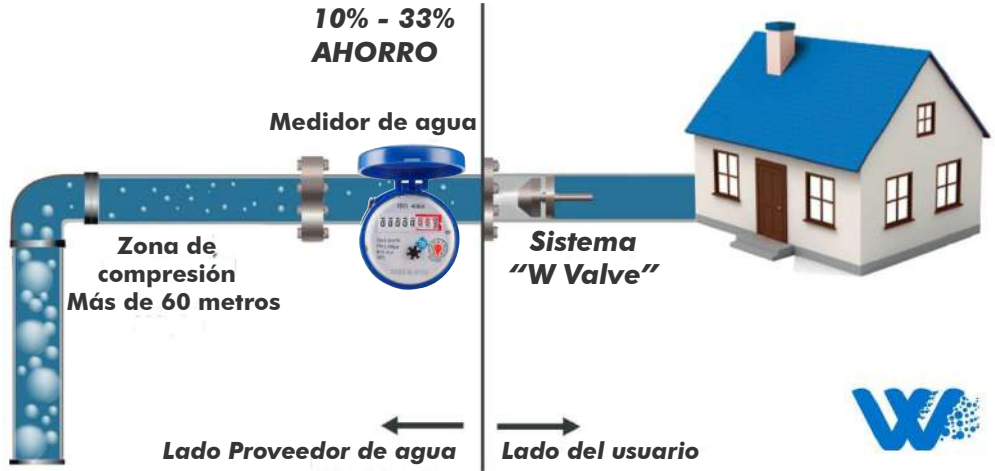
Con una durabilidad de hasta 20 años

Beneficios para el usuario al instalar nuestra válvula: La medición del contador sirve para registrar el caudal que pasa por el mecanismo, este caudal es el que ofrece las mediciones para ser facturado según la tarifa de agua potable, y a discreción, se cobra otra tarifa mayor del agua vertida al alcantarillado, de mayor costo que la de agua potable por estar contaminada.

Es decir, si la factura por el suministro de agua potable al usuario es de 100,00€, es posible que de forma adicional el usuario pague otros 115 euros por aguas servidas; el uso de la válvula permite que si la reducción de la factura es del 10%, el ahorro es en ambos caudales (Potable y Residual).



Como funciona el sistema “W Valve”



USUARIOS

¿Dónde puede ser instalada la válvula “W Valve”?

- | | |
|---------------|------------------------|
| Supermercados | Centros Comerciales |
| Hoteles | Complejos Turísticos |
| Camping | Campos de Golf |
| Estadios | Complejos Deportivos |
| Edificios | Comunidades de Vecinos |
| Aeropuertos | Centros Hospitalarios |
| Colegios | Universidades |
| Autolavados | Fábricas de Hielo |
| Indústrias | Granjas |



INSTALACIÓN



Maquinaria para Fabricar Ladrillos

Fabricamos equipamiento para producir ladrillos a la medida del cliente, plantas semi automáticas y automáticas, robotizadas, para facilitar la producción de ladrillos de diversos modelos y medidas, que pueden ser fabricados con diversos tipos de materiales.

Con producción de ladrillos desde 1.000 ladrillos hora, hasta la capacidad que necesite el cliente.

Fácilmente ajustable a las medidas del tipo de ladrillo requerido, según el molde deseado.

Con nuestra maquinaria puede producir desde ladrillos estándar, hasta ladrillos de diferentes tipos o modelos.

Fácilmente ajustable y con la opción de automatización que evita la contratación de personal.

Nuestra maquinaria puede incluir un apilador automático de ladrillos en Palets.

Nuestra maquinaria puede incluir un horno especial de secado, para dejar el ladrillo listo para su envío en 2 días, evitando esperar el proceso de secado lento de 21 a 28 días, esto permite ahorrar tiempo y despachar las existencias a sus clientes con más rapidez.

También suministramos los moldes, adaptados a las necesidades del cliente, según el modelo deseado.

Nuestra maquinaria se envía con un Kit de repuestos y consumibles, para proporcionar el cliente la garantía de funcionamiento ininterrumpido.

Solicite información sin compromiso a nuestro departamento comercial.



Certificados, Patentes y Certificaciones Técnicas



Desaladoras Ósmosis Inversa

Algunos modelos de maquinaria disponibles



15 m3



30 m3



35 m3



35 m3



40m3



40m3



50 m3



40m3

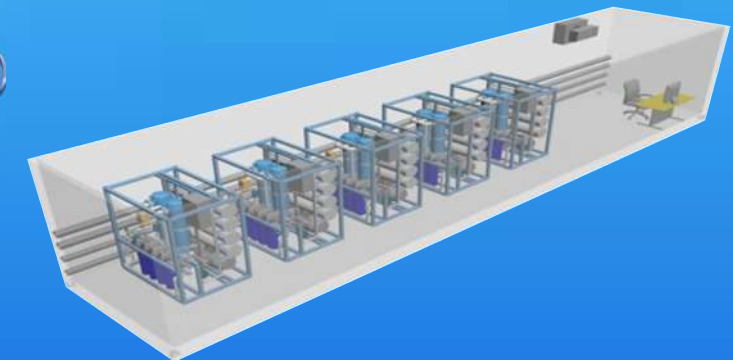


100m3



Dispositivo Manual 6 m3/h

**ESQUEMA DE LA INSTALACIÓN
EN UN CONTENEDOR DE 40 PIES**

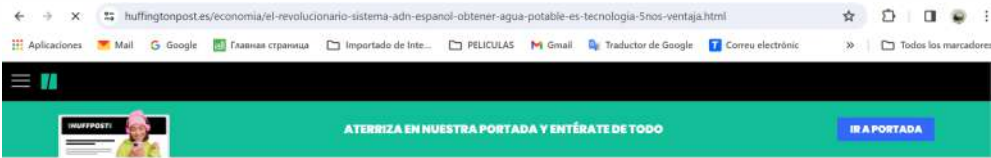


Depuradoras de aguas residuales

Algunas instalaciones realizadas



Link de acceso:
<https://www.huffingtonpost.es/economia/el-revolucionario-sistema-adn-espanol-obtener-agua-potable-es-tecnologia-5nos-ventaja.html>



ECONOMÍA

El "revolucionario" sistema con adn español para obtener agua potable: "Es una tecnología con 5 años de ventaja"

Publicado el 15/10/2023 a las 16:00



Equipo de desalinización de la empresa Smart Eco Water. SMART ECO WATER

Una "revolución". Con este importante mensaje se presenta en sociedad [la empresa desalinizadora Smart Eco Water](#), que busca "dar soluciones que aún no están a mano" en un mercado cada vez más complejo, el del agua.

Bajo un nombre en inglés, la compañía con origen [ucraniano](#) y capital [español](#) al 50% plantea dar el salto definitivo a España, en concreto a [Alicante](#), donde situará su planta central desde la que atender al mundo en el aprovechamiento y envío de aguas de mar, de ríos, de pozos y [otros orígenes](#) hasta hacerlas potables.

Su director general, [Julio Suárez](#), atiende a [El HuffPost](#), a la vuelta de [Bulgaria](#), donde temporalmente la entidad ha situado su planta ante la imposibilidad de operar en [Ucrania](#) por la invasión [rusa](#). "Desde Bulgaria ya estamos llevando agua a muchos países, pero queremos dar un gran salto con la sede en España". Esto será "muy pronto, antes de fin de año", espera el empresario.

Como él mismo explica, "no es que no haya plantas [desalinizadoras](#) en España y el resto del mundo, porque sí hay muchas, pero su problema es que son muy costosas y difíciles de mantener". Por ello, su entidad quiere adelantarse, "con una tecnología con unos cinco años de ventaja sobre otros sistemas".



Imagen del equipo de 100 m3 ya operativo en Bulgaria. SMART ECO WATER

Reportaje en el Huffington Post a nivel internacional

15 de octubre de 2023

La noticia de este proyecto 'medio' español se solapa con el anuncio de [una tecnología a caballo entre el MIT estadounidense y China](#) consistente en un mecanismo que se alimenta gracias a la [energía solar](#). Así, el dispositivo permite que el agua circule en remolinos, algo que, unido al calor del sol, hace que el agua se evapore dejando la sal, mientras que el [vapor de agua](#) sobrante se condensa y puede utilizarse como [agua potable](#).

Frente a equipos parecidos, [Smart Eco Water](#) plantea "tres aspectos claves": su total automatización, la ausencia de reactivos químicos en el agua y un coste reducido, detallan desde la compañía. Así, el sistema, una vez encendido, puede funcionar autónomamente todo el tiempo que sea necesario y se puede controlar remotamente o regular el caudal de agua que libera gracias al software que incluye. Pero la gran [baza](#) comercial radica en las cifras de coste.

No es que no haya plantas desalinizadoras en España y el resto del mundo, porque sí hay muchas, pero su problema es que son muy costosas y dificultosas de mantener

Julio Suárez, director general de Smart Eco Water

"En España hay plantas que no pueden mantenerse todo el año y registran costes de 5,6-5,8 kilovatio/hora por [metro cúbico](#). Este proyecto rebaja las cifras a 2,4-2,8 kw/h por m3 en agua de mar o de 1,7 kw/h m3 en aguas de ríos, pozos o lagos", detalla Suárez.

Al respecto de los residuos generados, el director general asegura que son mínimos. "Las pruebas que hemos hecho en el [Mar Muerto](#), por su altísima [salinidad](#), nos mostraron que esos residuos no tendrían efectos nocivos en miles de años".

La empresa ya hace cuentas, porque una vez instalada en Alicante empezará un proyecto que espera emplear "a unas 20-25 personas el primer año, entre ingenieros, técnicos...". Será, si se cumplen los plazos, antes de fin de año. "Una vez estemos aquí queremos ser un baluarte nacional y un referente mundial", explican a [El HuffPost](#).

Será, si se cumplen los plazos, antes de fin de año. "Una vez estemos aquí queremos ser un baluarte nacional y un referente mundial", explican a [El HuffPost](#).

Pero incluso antes, desde ya mismo, el servicio está operativo en la sede temporal de Bulgaria. Allí ya están gestionando las "12 ofertas que hemos recibido para trabajar con diferentes lugares de España". También de fuera, detalla Suárez, citando "dos ofertas en [Brasil](#), otras dos en [Uruguay](#) y varias en [África](#)".

Recursos con 'adn español' para adaptarse a cada necesidad y a un mercado, el del agua, que no hace sino empeorar en plena emergencia climática y sequía global.



Por Miguel Fernández Molina
Redactor de El HuffPost



Reportajes en medios televisados año 2024



Contacto

Nuestros clientes valoran de Samart Eco Water Group, S.L., la capacidad de ofrecer soluciones a los problemas actuales para el aprovechamiento del agua y de los residuos generados tanto en el proceso de obtención de esta, como en los procesos industriales.

Además de el ahorro energético, económico, de mantenimiento, así como en el uso de productos reactivos químicos.

Que combinados permiten un uso circular de los recursos, que ayudan al sostenimiento de la vida y el medio ambiente en nuestro planeta.



+34 634 077 903



+34 692 058 845



wxid_v0n0oj6xrji822



juliosuarezrodriguez



Commercial department
comercial@smartecowater.com

Commercial technical department
comercial2@smartecowater.com

Documentación Técnica: <https://smartecowater.com/documentacion-pdf-smart-eco-water-group/>

Videos: <https://smartecowater.com/videos-espanol-smart-eco-water-group/>



<http://smartecowater.com>



Smart Eco Water

